



## Programme pédagogique formation vis

### Objectifs de la formation :

-Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au diagnostic d'avarie et au changement d'une vis sur machine-outils.

### Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

### Module 1

Jour 1 de 8h30 à 9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

### Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café à 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement d'une vis à bille ou trapézoïdale dans son contexte :

-Technologie de vis et montage

-Cinématique

-Lubrification

-Refroidissement

#### **SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



- Asservissement
- Commande numérique et pupitre

### **Module 3**

Jour 1 de 14h00 à 15h30 avec une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre et d'utiliser les termes mécaniques et géométriques :

- Tangage roulis lacet
- Précharge
- Tolérance

### **Module 4**

Jour 1 de 15h30 à 17h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir et de se servir des outils nécessaires pour le contrôle dimensionnel :

- Niveau de précision
- Comparateur à levier et à palpeur
- Micromètre
- Accessoires nécessaires

### **Module 5**

Jour 2 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'effectuer un diagnostic et une correction appropriée de la cause de l'échange :

- Analyse

#### **SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



-Méthodologie

## **Module 6**

Jour 2 de 14h00 à 16h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'effectuer les opérations mécaniques d'échange de la vis :

- Manipulation
- Sécurité
- Ajustage
- Paramètres et réglages commande numérique
- Réalisation d'un rapport
- Limite de prestation

QCM final de 16h00 à 16h20

Évaluation de la formation 16h20 à 16h40

Questions diverse 16h40 à 17h00



**PALMERO**  
INDUSTRIE

VENTE - MAINTENANCE  
TRANSFERT INDUSTRIEL

Durée : 2 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien de maintenance

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

**Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.**

**SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603