Programme pédagogique formation utilisation mecadrive

Objectifs de la formation :

-Importer des fichiers.

-Régler une base de données outils.

-Créer des parcours d'usinages 2D, des modèles d'usinage.

-Générer le fichier d'usinage.

-Automatiser le processus d'usinage.

Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre l'importance de l'usinage dans l'industrie et l'artisanat :

-Insertion de la machine-outil

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

-Contraintes

-Avantages

Module 3

Jour 1 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir l'aspect technique de la fabrication :

-Analyse de la démarche technique

-Exemple de traitement

Module 4

Jour 2 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de connaître la configuration de la machine et du logiciel :

-Machine Mecanumériс

-Logiciel Mecadrive

Module 5

Jour 2 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45

Jour 3 de 8h30 à 16h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de réaliser toutes les tâches de l'usinage sur le logiciel et lancer en production :

-Gestion des fichiers

-Création des pièces

-Création du langage de l'usinage

QCM final de 16h00 à 16h20

Évaluation de la formation 16h20 à 16h40

Questions diverse 16h40 à 17h00

Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Aucun

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Jean-Paul Palmero

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603