

Programme pédagogique formation utilisation combiné bois

Objectif de la formation :

-Régler le combiné afin de produire des pièces.

Contenu:

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 9h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre l'importance de l'usinage :

- -Manipulations et exercices d'application sur machine : réalisation d'opérations de base
- -Contrôle des pièces réalisées
- -Plan de maintenance de la machine

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



Module 3

Jour 1 de 14h00 à 15h50 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir l'aspect maintenance du matériel :

- -Contrôle des points de graissage
- -Contrôle général hebdomadaire, mensuel
- -Contrôle des outils

OCM final de 15h50 à 16h10

Évaluation de la formation 16h10 à 16h30

Questions diverse 16h30 à 17h00

Durée : 1 jour Dates : A votre convenance

Prérequis : Aucun Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel Formateur : Julien Santos

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants: A votre convenance

Evaluation/Certification: Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et

ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603





SARL JP Palmero Industrie