



## Programme pédagogique formation maintenance niveau 1

### Objectifs de la formation :

-Définir et exécuter toutes les opérations de maintenance niveau 1 qui sont liées à une machine industrielle.

### Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

### Module 1

Jour 1 de 8h30 à 11h15 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

### Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement d'une machine et des technologies présentes :

-Géométrie

-Asservissement

-Commande numérique et pupitre

#### **SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



### Module 3

Jour 1 de 14h00 à 15h30 avec une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler visuellement les organes de sécurité :

- Barrières matérielles et immatérielles
- Signalétique
- Risques corporels
- Système de verrouillage

### Module 4

Jour 1 de 15h30 à 17h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'exploiter la documentation machine :

- Reconnaître les différentes documentations
- Alarme opérateur
- Tableau périodique de maintenance

### Module 5

Jour 2 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier tous les niveaux de fluide de sa machine :

- Fluide de coupe
- Fluide des organes machine
- Maintenance périodique
- Contrôle auditif et visuel
- Lubrification et graissage

#### SARL JP Palmero Industrie

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



## Module 6

Jour 2 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie électrique :

- Arrêt d'urgence
- Voyant de signalisation
- Etat des câbles
- Climatisation
- Capteurs

## Module 7

Jour 3 de 8h30 à 16h10 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie mécanique :

- Contrôle du jeu à l'inversion
- Contrôle faux rond
- Bruits
- Charge des axes et moteurs
- Défauts de qualité sur pièce

QCM final de 16h10 à 16h30

Évaluation de la formation 16h30 à 16h45

Questions diverse 16h45 à 17h00



Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Opérateur machine-outils

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

**Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.**