Programme pédagogique formation maintenance niveau 1

Objectifs de la formation :

-Définir et exécuter toutes les opérations de maintenance niveau 1 qui sont liées à une machine industrielle.

Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 11h15 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement d'une machine et des technologies présentes :

-Géométrie

-Aservissement

-Commande numérique et pupitre

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

Module 3

Jour 1 de 14h00 à 15h30 avec une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler visuellement les organes de sécurité :

-Barrières matérielles et immatérielles

-Signalétique

-Risques corporels

-Système de verrouillage

Module 4

Jour 1 de 15h30 à 17h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'exploiter la documentation machine :

-Reconnaître les différentes documentations

-Alarme opérateur

-Tableau périodique de maintenance

Module 5

Jour 2 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier tous les niveaux de fluide de sa machine :

-Fluide de coupe

-Fluide des organes machine

-Maintenance périodique

-Contrôle auditif et visuel

-Lubrification et graissage

Module 6

Jour 2 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie électrique :

-Arrêt d'urgence

-Voyant de signalisation

-Etat des câbles

-Climatisation

-Capteurs

Module 7

Jour 3 de 8h30 à 16h10 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie mécanique :

-Contrôle du jeu à l'inversion

-Contrôle faux rond

-Bruits

-Charge des axes et moteurs

-Défauts de qualité sur pièce

QCM final de 16h10 à 16h30

Évaluation de la formation 16h30 à 16h45

Questions diverse 16h45 à 17h00

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Opérateur machine-outils

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603