Programme pédagogique formation géométrie tour 2 axes

Objectifs de la formation :

-Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires aux contrôles géométriques.

-Interpréter ces contrôles.

-Proposer et mettre en œuvre des solutions techniques pour corriger le ou les défauts constatés.

Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 10h45 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement mécanique d'un tour 2 axes :

-Cinématique

-Asservissement

-Commande numérique et pupitre

Module 2

Jour 1 de 10h45 à 12h30 avec une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre et d'utiliser les termes de la géométrie :

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

-Tangage roulis lacet

-Alignement

-Tolérance

Module 3

Jour 1 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir et de se servir des outils de métrologie nécessaire pour la géométrie :

-Niveau de précision

-Comparateur à levier et à palpeur

-Accessoires nécessaires

Module 4

Jour 2 de 8h30 à 16h avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'effectuer un contrôle, un diagnostic et une correction appropriée de la géométrie :

-Analyse

-Méthodologie

-Paramètres et réglages commande numérique

-Réalisation d'un rapport

-Limite de la prestation

QCM final de 16h00 à 16h20

Évaluation de la formation 16h20 à 16h40

Questions diverses 16h40 à 17h00

Durée : 2 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien de maintenance

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre atelier de maintenance

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603