



## Programme pédagogique formation Heidenhain TNC 407

### Objectifs de la formation :

- Se familiariser avec son moyen de production, programmer la machine.
- Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au réglage de la machine.

### Contenu :

- En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

### Module 0/1

Jour 1 de 8h30 à 9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

- Rappel sur les notions de sécurité
- Information de mise à jour

### Module 2

Jour 1 de 9h00 à 11h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre le système Heidenhain



### **Module 3/4**

Jour 1 de 11h30 à 17h00 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 et une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de se familiariser avec le moyen :

- Interface de la machine
- Vision du conversationnel
- Apprentissage des modes

### **Module 5**

Jour 2 de 8h30 à 11h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de se familiariser avec les paramètres :

- Paramètres utilisateur
- Entrée et sortie des paramètres machine

### **Module 6**

Jour 2 de 11h30 à 12h30 avec une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de visualiser et de définir les éléments ci-dessous :

- Marqueur
- Fonction



## Module 7

Jour 2 de 14h00 à 16h00 avec une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir :

-Dispositif électronique numérique programmable destiné à la commande de processus industriels par un traitement séquentiel.

-Programmation API

-Paramètres et réglages commande numérique

## Module 8

Jour 2 de 16h00 à 17h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire :

-Les interfaces de données.

## Module 9

Jour 3 de 8h30 à 9h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de voir les cycles d'équipement d'origine.

## Module 10

Jour 3 de 9h45 à 10h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45+ Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir des modules de positionnement.



## Module 11

Jour 3 de 10h45 à 16h15 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 et une pause-café de 15h30 à 15h45+ Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre et analyser la TNC 425.

QCM final de 16h15 à 16h30

Évaluation de la formation 16h30 à 16h45

Questions diverse 16h45 à 17h00

Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Aucun

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Fabien Boubouleix

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

**Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.**