Programme pédagogique formation conversationnel Fanuc

Objectifs de la formation :

-Se familiariser avec l'univers Manual Guide.

-Dessiner et programmer une pièce.

-Lancer la production.

Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de de maîtriser les principaux concepts et techniques nécessaires à l'utilisation avancée du logiciel, en se concentrant notamment sur la description des fonctionnalités Manual Guide i.

Module 2

Jour 1 de 13h30 à 17h00 avec une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser les fonctions de programmations élémentaires (mode édition & mémoire)

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

Module 3

Jour 2 de 8h30 à 17h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 et une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de réaliser efficacement la simulation d'un programme avant la concrétisation d'une pièce.

Module 4

Jour 3 de 8h30 à 12h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser la gestion de la bibliothèque de programmes

Module 5

Jour 3 de 13h30 à 15h50 avec une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser :

-Les systèmes de coordonnées d'une machine

-Le réglage des outils et corrections

Et il verra aussi des exemples de programmation.

QCM final de 15h50 à 16h10

Évaluation de la formation 16h10 à 16h30

Questions diverses 16h30 à 17h00

Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien d'usinage

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Fabien Boubouleix

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603