



Programme pédagogique formation conversationnel Fanuc

Objectifs de la formation :

- Se familiariser avec l'univers Manual Guide.
- Dessiner et programmer une pièce.
- Lancer la production.

Contenu :

- En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser les principaux concepts et techniques nécessaires à l'utilisation avancée du logiciel, en se concentrant notamment sur la description des fonctionnalités Manual Guide i.

Module 2

Jour 1 de 13h30 à 17h00 avec une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser les fonctions de programmations élémentaires (mode édition & mémoire)

SARL JP Palmero Industrie

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



Module 3

Jour 2 de 8h30 à 17h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 et une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de réaliser efficacement la simulation d'un programme avant la concrétisation d'une pièce.

Module 4

Jour 3 de 8h30 à 12h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser la gestion de la bibliothèque de programmes

Module 5

Jour 3 de 13h30 à 15h50 avec une pause-café de 15h00 à 15h15 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de maîtriser :

- Les systèmes de coordonnées d'une machine
- Le réglage des outils et corrections

Et il verra aussi des exemples de programmation.

QCM final de 15h50 à 16h10

Évaluation de la formation 16h10 à 16h30

Questions diverses 16h30 à 17h00

SARL JP Palmero Industrie

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien d'usinage

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Fabien Boubouleix

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.