Programme pédagogique formation broche

Objectifs de la formation :

-Maîtriser les technologies présentes dans une broche mécanique.

-Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au démontage d'une broche mécanique.

-Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires aux contrôles géométriques des composants d'une broche

-Interpréter ces contrôles et proposer des solutions techniques pour corriger le ou les défauts constatés.

-Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au remontage d'une broche mécanique.

Contenu :

-En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

Module 1

Jour 1 de 8h30 à 11h15 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

-Rappel sur les notions de sécurité

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603

Module 2

Jour 2 de 11h15 à 16h45 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire les composants mécaniques d'une broche ainsi que leurs fonctionnements :

-Architecture

-Cinématique

Module 3

Jour 2 de 8h30 à 12h00 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'identifier les types et variantes d'un roulement de précision ainsi que les montages :

-Technologies du roulement de précisions

-Etude des montages

-Références et équivalences

-Lubrification

Module 4

Jour 2 de 13h30 à 16h45

Jour 3 de 8h30 à 15h15 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'identifier et d'utiliser les outils et les compétences nécessaires pour :

-Le démontage

-Le contrôle et diagnostic des avaries

-Le remontage

Module 5

Jour 3 de 15h30 à 16h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'effectuer un rodage de broche

Module 6

Jour 4 de 8h30 à 11h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera initié au beaba de la dépose et repose broche sur machine

QCM final de 11h00 à 11h20

Évaluation de la formation 11h20 à 11h40

Questions diverse 11h40 à 12h00

Durée : 3.5 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien de maintenance

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre atelier de maintenance

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.

SARL JP Palmero Industrie
290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES
Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: contact@palmero-industrie.fr
RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603