



## Programme pédagogique formation broche

### Objectifs de la formation :

- Maîtriser les technologies présentes dans une broche mécanique.
- Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au démontage d'une broche mécanique.
- Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires aux contrôles géométriques des composants d'une broche
- Interpréter ces contrôles et proposer des solutions techniques pour corriger le ou les défauts constatés.
- Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au remontage d'une broche mécanique.

### Contenu :

- En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

### Module 1

Jour 1 de 8h30 à 11h15 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

- Rappel sur les notions de sécurité



## Module 2

Jour 2 de 11h15 à 16h45 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire les composants mécaniques d'une broche ainsi que leurs fonctionnements :

- Architecture
- Cinématique

## Module 3

Jour 2 de 8h30 à 12h00 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'identifier les types et variantes d'un roulement de précision ainsi que les montages :

- Technologies du roulement de précisions
- Etude des montages
- Références et équivalences
- Lubrification

## Module 4

### SARL JP Palmero Industrie

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



Jour 2 de 13h30 à 16h45

Jour 3 de 8h30 à 15h15 avec une pause déjeuner de 12h00 à 13h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'identifier et d'utiliser les outils et les compétences nécessaires pour :

- Le démontage
- Le contrôle et diagnostic des avaries
- Le remontage

### **Module 5**

Jour 3 de 15h30 à 16h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'effectuer un rodage de broche

### **Module 6**

Jour 4 de 8h30 à 11h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera initié au beaba de la dépose et repose broche sur machine

QCM final de 11h00 à 11h20

Évaluation de la formation 11h20 à 11h40

Questions diverse 11h40 à 12h00



**PALMERO**  
INDUSTRIE

VENTE - MAINTENANCE  
TRANSFERT INDUSTRIEL

Durée : 3.5 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Technicien de maintenance

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Cédric Pacaud

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre atelier de maintenance

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance soumis aux prérequis

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

**Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.**

**SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603